

1. BASICS OF SAFETY FOOTWEAR

2. ACME SAFETY FOOTWEAR



ALWAYS ONE STEP AHEAD



1. BASICS OF SAFETY FOOTWEAR

2. ACME SAFETY FOOTWEAR



ALWAYS ONE STEP AHEAD





POTENTIAL HAZZARDS



Impact Injuries



Spills & Splashes



Compression Injuries



Electrical Shocks



Slipping



Temperature Extremes



POTENTIAL HAZZARDS

INJURIES

Lacerations and Cuts

Electric Shocks

Burns

Ankle Sprain and foot
fracture

COMMON CAUSES

Unguarded machinery

Static electricity,
Contact with sources of electricity

Hot metal or chemical splashes

Slippery and Oily floors



HAZZARDS OF USING IMPROPER FOOTWEAR

Aching feet

Blisters on the foot

Sweaty feet

Fungal Infections

Severe Leg and Back fatigue



WHY SAFETY FOOTWEAR ?

Complete foot protection

General well being

Comfort

Hygiene

Work efficiency / productivity



PROPERTIES OF SAFETY SHOES



Steel Toe



Puncture
Resistant
Sole



Energy
Absorbing
Heel



Metatarsal
Impact Protection



Waterproof



Cold Insulated



Electrical
Resistance,
Anti-static



Oil Resistant



Heat Insulated



Acid / Alkali
Resistant



Skid Resistant



Acid / Alkali
Resistant
Outsole



Oil Resistant
Outsole



Heat Resistant
Outsole

There are different types of safety shoes for different industrial applications

Safety shoe must be chosen judiciously based on nature of industry and potential hazards

You can not play cricket with football shoes and vice versa, like wise for safety shoes

Many Companies go for one common safety shoe for all which is not correct from Safety as well as Cost angle



ANATOMY OF SAFETY SHOE





SOLE

CLEATED SOLE FOR FIRM GRIP ON UNEVEN AND SLIPPERY GROUND

WIDE SOLE FOR ROOMY FIT

TREADS FOR PROTECTION WHILE CLIMBING LADDER

ANTI TWIST HEEL FOR GREATER STABILITY AND PROTECTION FROM ANKLE TWISTING

SAND BLASTED SURFACE FINISH FOR ENHANCED SLIP RESISTANCE

HIGH SURFACE CONTACT FOR BETTER GRIP

OPEN CLEATS FOR SELF CLEANING





TYPES OF SOLES

PU SOLE

Excellent safety features, light weight, comfortable

PVC SOLE

Good safety features, heavy, low on comfort

RUBBER SOLE

High temperature Operations

DIRECT INJECTION PROCESS

Modern fully automated process- zero sole failure

POURING PROCESS

Old, manual process - high sole failure

DOUBLE DENSITY

Enhanced safety and comfort

SINGLE DENSITY

Average safety and comfort



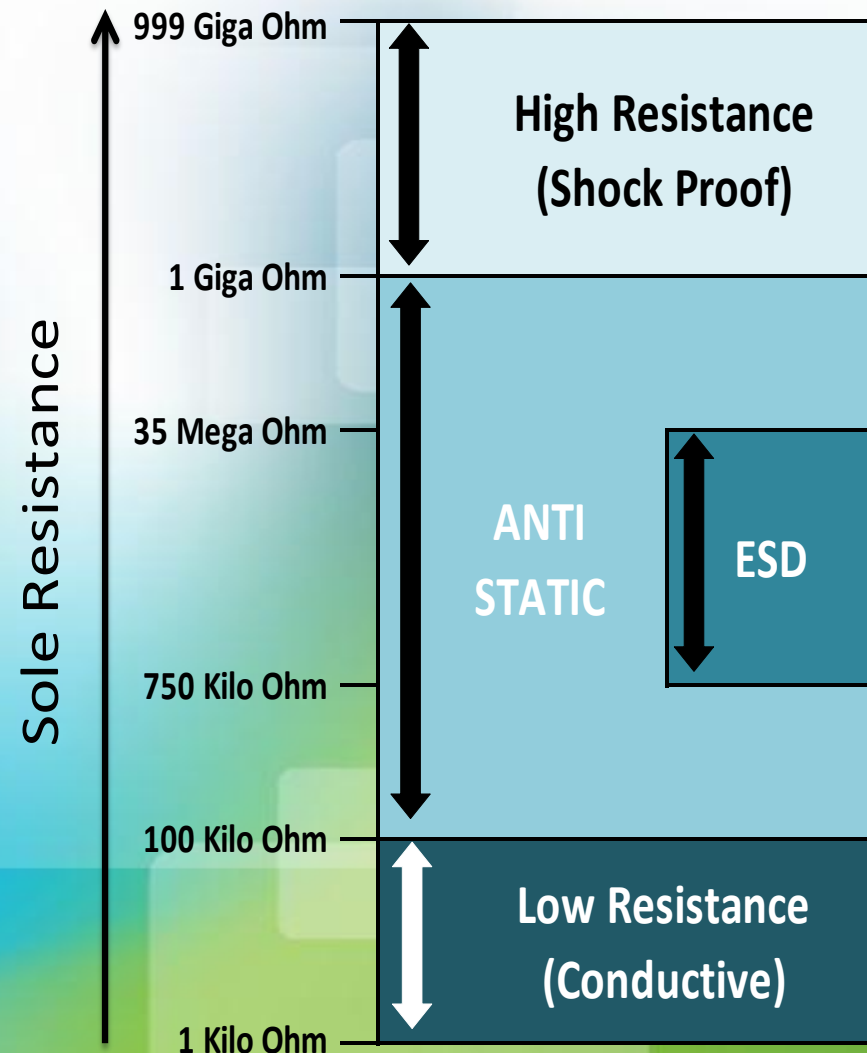
ANTISTATIC & ESD SHOES

Our body continuously accumulates electrostatic charges while performing everyday activities.

This accumulation of charges on the human body is often lethal to static sensitive electronic components and can lead to electrical hazards or cause ignition of chemicals/explosives.

It is very important to discharge undesired electrostatic charge in certain industries where employees come into contact with processes, materials or objects which are sensitive to electrostatic charge.

In these industries it is necessary to use safety shoes that conduct electrostatic charge and thereby maintain the body at zero charge.





ANTISTATIC & ESD SHOES

ANTISTATIC shoes are required in following industries

Petroleum and Gas

Inflammable Chemicals

Pharmaceuticals

Paints and Adhesives

**Automobiles
(paint shop)**

ESD shoes are required in following industries

Computers

Electronics and Circuits

Ordinance, Arms and Ammunition

Following models can be customised into ANTISTATIC or ESD shoes

LITHIUM

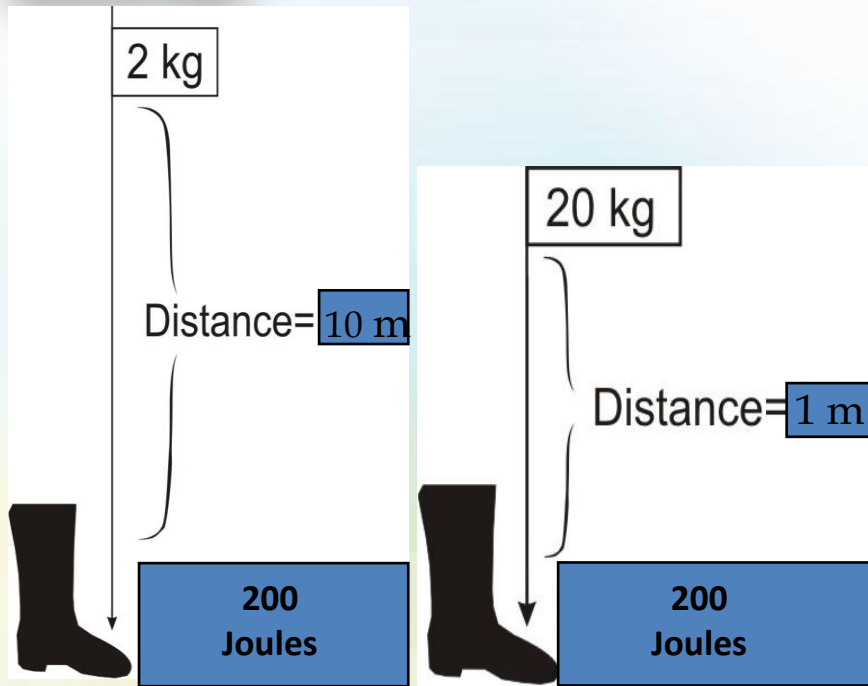
**with Double Density
PU sole**

OXYGEN

**with Single Density
PU sole**



TOE CAPS



200 Joule Toe Cap

- can sustain the impact of 20 kg weight dropping from a height of 1 meter
- can sustain the impact of 2 kg weight dropping from a height of 10 meters

TYPES OF TOE CAPS

STEEL TOE CAPS

High Carbon Alloy Steel Toe Caps for safety against falling objects and crushing under moving objects

COMPOSITE TOE CAPS

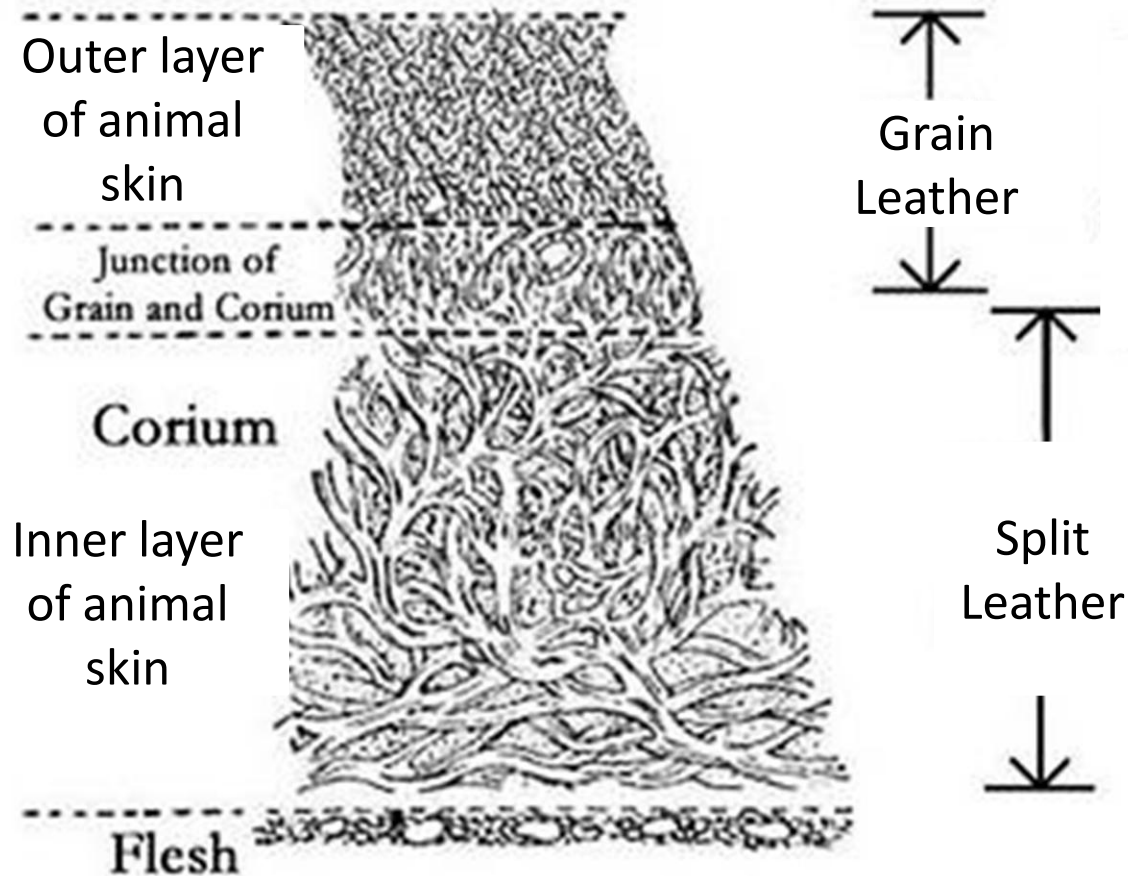
Non metallic, thermo plastic polymeric toe cap for safety against falling objects and crushing under moving objects

FIBRE TOE CAPS

Non metallic, light weight fibre Toe Caps having no impact resistance



LEATHER



Grain leather has significantly superior properties (tear resistance, puncture resistance, breathability and water resistance) compared to Split leather



TYPES OF LEATHER PRINTS



BARTON PRINT LEATHER



CS PRINT LEATHER



CG PRINT LEATHER



OIL PULL UP LEATHER



SUEDE LEATHER



WEIGHT OF SAFETY SHOES

The real test is to wear footwear before discarding it on weight

Comfort of safety shoe has no relation with weight of safety shoe

EN, IS-15298, US standards do not specify safety shoe weight

Heavier the PU sole shoe more comfortable its going to be

Weight reduction is possible only by compromising on safety and comfort

20 cm thick foam mattress is more comfortable than 5 cm thick mattress

Fire boots weighs 3 Kg per pair and yet fireman runs



MAINTENANCE TIPS FOR SHOES

Wear DRY SHOES only

Always wear safety shoes with socks

Keep the laces tied for a snug and comfortable fit. Do not wear or take off shoes with tied up laces.

Wear the shoe properly by putting the full foot inside the shoe and resting the heel on the sole.



MAINTENANCE TIPS FOR SHOES

If the footwear is taken care of and worn in the correct working environment and stored in dry ventilated conditions, it should give a good life, without premature failure.

If the footwear becomes damaged, it will NOT provide the optimum level of protection and therefore should be immediately replaced. NEVER USE DAMAGED FOOTWEAR.

To ensure the best service and wear from footwear, it is important that the footwear is regularly cleaned. Do not use any caustic cleaning agents.



MAINTENANCE TIPS FOR SHOES

Wet footwear should be allowed to dry naturally in a cool, dry area and not be force dried as this can causes deterioration of the upper material.

Barton, CG, CS, Oil Pull Up Leather : Remove dirt and stains with a damp cloth before applying a good wax polish to keep the leather supple and improve water resistance.

Suede, Nubuck, Crazy Horse Leather : As with grain leathers, clean with a damp cloth but ensure that the footwear does not become saturated. When dry, gently rub with a suede / nubuck cleaning block or a suede brush to restore the finish.

Sole : A blunt knife or a stiff bristled brush can be used to clean the sole.

1. BASICS OF SAFETY FOOTWEAR

2. ACME SAFETY FOOTWEAR



ALWAYS ONE STEP AHEAD



2. ACME SAFETY FOOTWEAR



ALWAYS ONE STEP AHEAD





ACME – AT A GLANCE

Largest safety shoe manufacturer in India producing 6000 pairs per day

State-of-the-art, ISO 9001: 2008 certified, manufacturing unit in Gwalior, INDIA

Wide range of safety shoes catering to broadest spectrum of industrial needs

Tested and certified from reputed laboratories like CLRI, CLI, FDDI and PFI

Capability to customize shoes to meet individual customer demands

In-house R&D facility to support innovations and product development

Overriding commitment to **QUALITY** and **CUSTOMER SERVICE**

SOME OF OUR VALUE CLIENTS





ACME ISO CERTIFICATE

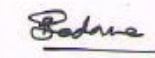
TRANSPACIFIC CERTIFICATIONS LIMITED


Certificate of Registration
This is to certify that
Quality Management System
of
ACME FABRIK PLAST CO.
NH#3, Agra Bombay Road, Girwai, Gwalior-474001, INDIA.

complies with the requirements of
ISO 9001:2008
This certificate is valid concerning all activities related to:
**Manufacturing and Supply of Industrial Safety
Footwear and General Footwear.**
ANZSIC Code: C 2250




Feb. 19, 2011 Feb. 16, 2014 6782
Date of issue Valid until* Certificate No.


Managing Director/Director

TRANSPACIFIC CERTIFICATIONS LIMITED
Website : www.tclcertifications.com E-mail : info@tclcertifications.com
Accreditation by JAS-ANZ Accreditation System of Australia and New Zealand (Accreditation No. 32940300 IN)
11, London Circuit, Canberra, Act 2601, AUSTRALIA
www.jas-anz.com.au/certifier



ACME PLANT IN GWALIOR



Main Office



Plant



Desma (DIP) Machine



Desma Control Panel



Laboratory



ACME BEST SELLING MODELS



PLATINUM



SODIUM



KETONE



BOXYLIC



STORM



ATOM



TRENDS



I SQUARE



SAFETY SHOE TESTING AT ACME

UPPER

Upper and sole bond strength

Leather thickness

Tear strength

Tensile sensile

Flexing resistance

Water penetration / absorption

Water vapour permeability

pH value

Hydrolysis

SOLE

Electrical / antistatic resistance

Resistance to hot contact

Penetration resistance

Abrasion resistance

Flexing resistance

Energy absorption

Resistance to fuel oil

Insulation against heat

Insulation against cold

Thickness of outsole

Leakproofness



SHOE TESTING AT ACME

TOE CAP

Impact resistance

Compression resistance

Corrosion resistance

REST

Insole thickness

Insole water absorption /
desorption

Abrasion resistance of lining

CE Certificate for ACME SSTELE range



EC Type-examination Certificate for Personal Protective Equipment (PPE)

No.: 439-L/2010

Name of the Notified Body: BIMEO Ltd. Certifying Body

Identification No.: 1524

Address: H-1047 Budapest, Attila u. 64., Hungary
Postal Address: H-1325 Újpest 1., P.O.B. 155., Hungary
Phone: +36-1/272-0011 Fax: +36-1/369-1058 E-mail: bimeo@bimeo.hu

This EC type-examination certificate is only valid together with the sealed identification sample (authentic test sample) and the mentioned warrants. The EC type-examination certificate is not transferable!

1. Name of the PPE: safety footwear for professional use

Model No.: SSTELE (I/A)

Year of production: 2010.

2. Name of the applicant (manufacturer or its authorised representative):

ACME Fabrik Plast Co.

Address: N.H. #3, Agra Bombay Road, Girwai, Gwalior-474001 (MP), India

Phone: +91-751-329-9528 Fax: +91-751-242-6248 E-mail: info.acmefabrik@gmail.com

3. Name of the manufacturer of the PPE: ACME Fabrik Plast Co.

Address: N.H. #3, Agra Bombay Road, Girwai, Gwalior-474001 (MP)

Country: India

Phone: +91-751-329-9528 Fax: +91-751-242-6248 E-mail: info.acmefabrik@gmail.com

4. Protection class and level of the PPE:

EN ISO 20345:2004 S1
EN ISO 20345:2004/A1:2007 SRC

This document contains two numbered pages.

No.: 439-L/2010

5. Identification data of the testing documentation constituting the conformity of the PPE:

a) **Name of Certifying Body:** BIMEO Testing and Research Institute Ltd.,
Certifying Body

No. of Test Report: BIMEO Ltd. Testing Laboratory: 398/V/10

b) **Identification of the EC Declaration of Conformity:** EC DC SSTELE

6. Documentation of the compliance of the PPE with the basic health and safety requirements:

- Harmonised standards applied wholly during the manufacturing process:
EN ISO 20344:2004, EN ISO 20344:2004/A1:2007;
EN ISO 20345:2004, EN ISO 20345:2004/A1:2007
- 89/686/EEC Council Directive, Annex II.
- Other documentation: technical documentation: "TD SSTELE"; Consumer Information Brochure: "CIB SSTELE" by the manufacturer.

7. Regulations referring to the CE marking: Directive 89/686/EEC, Other markings:

On the PPE: model No.; size; certification category; relevant standards; protection levels with the appropriate symbols; CE mark; name of the manufacturer/applicant; date of production; country of origin;

On the packaging: name and address of the manufacturer; name and model of the PPE; relevant standard(s); protection levels with the appropriate symbols; CE mark; country of origin.

8. Other issues relevant to the PPE: Certification category: 2. According to the Recommendation for Use sheet CNB/P/00.136 (15.12.2009.), which has been approved by the Commission of the European Union, the EU member states and the Notified Bodies for personal protective equipment in the EU, this EC type-examination certificate is valid for 5 years from the day it has been issued on. Thus this EC type-examination certificate will lose its validity on the 2. December 2015.

Budapest, 2. December 2010.

Certification authority at:
BIMEO VIZSGÁLÓ ÉS
KUTATÓ-FEJLESZTŐ KFT.
Identification No. 1524
notified body according to the article 9
of the EC directive 89/686/EEC



(András Braun)
BIMEO Ltd. Certifying Body

ISI Certificate for ACME SSTEEL range



भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS

Soft copy download of Indian Standards now available from BIS sales portal <http://www.isiindia.org.in>
BIS offers complete training solution for Standards and Management Systems. For details see <http://www.bis.org.in> or e-mail at nls@bis.org.in

PAN No. AAATB0431G

भोपाल शाखा कार्यालय : 'मानकालय', ई-6, अरेरा कॉलोनी,
चिन्मयनगर, भोपाल-462016 (म.प्र.)
BHOVAL BRANCH OFFICE : 'Manakalaya' E-6, Arera Colony,
Chinmay Nagar, Bhopal-462016 (M.P.)

दूरभाष (Tel.): 2423448, 2423452, 2423454, 2420493, 2442950
साय : मानकरोडवा/ग्राम : मानकालय
ई-मेल/E-mail: bpbo@bis.org.in
फैक्स /Fax : (0755) 2423451, 2442950 /Website: www.bis.org.in



भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS

Address : Commercial-cum-office Complex, E-5
Arera Colony,
Bhopal
462016

Phones : 0755-2423452, 2423449

Fax : 0755-2423451

E-mail : bpbo@bis.org.in

Web : <http://www.bis.org.in>

Bhopal Branch Office

सीई पोस्ट

हमारा संदर्भ बीपीएल/एमडी/55:एल -3034638

15 09 2010

विषय : लाईसेंस का अनुलग्नक बाबत ।

मेसर्स एम्मे फैब्रिक प्लास्ट कम्पनी,
ए.बी.रोड, गिरवाई,
मध्यप्रदेश 474001

महोदय,

भारतीय मानक 15298(Pt-2):2002 के अनुसार आपको जारी भारतीय मानक ब्यूरो प्रमाणन
मुहरांकन अनुज्ञापिका क्रमांक सीएम/एल - 3034638 के अन्तर्गत अनुलग्नक क्रमांक 03
दिनांक 14 09 2010 आपको सौंपा गया है ।

- क। नवीनीकरण
- ख। मुहरांकन फीस की दर का पुनरीक्षण
- ग। किस्मों में परिवर्तन सम्मिलित करना
- घ। परीक्षण और निरीक्षण योजना का पुनरीक्षण

एस लाल।
निदेशक

संलग्न: उपरोक्त अनुसार

ATTACHMENT TO LICENCE NO. CML- 3034638

CML NO	NAME OF THE LICENSEE WITH ADDRESS	PRODUCT	IS NO
3034638	M/S ACME FABRIK PLAST CO. A.B. ROAD, GIRWAI GWALIOR - 474 001 (Madhya Pradesh)	Safety, protective and occupational footwear for professional use - part 2 : safety footwear	IS 15298 : Part 2 : 2002

ENDORSEMENT NO.3 Dated 14/9/10

The following additional (sizes/types/grades etc.) has (have) been included in Columns(2) of the first schedule and column (1) of the the Second Schedule of the Licence alongwith the Standard Mark in Column (1) of First Schedule with effect from 14/9/10

Safety Foot wear for professional use (Not for special application), Code designation-1, classification - Footwear made from leather and double layer PU sole, Design-B (Ankle Boot), Sizes 5 to 11

Other terms and conditions of Licence remain the same.

SCIENTIST-F & HEAD, BIS, BHOPAL

H. L. UPENDHAR
Scientist F-Director & Head
भारतीय मानक ब्यूरो, भोपाल
Bureau of Indian Standards, Bhopal

ISI Certificate for ACME SSTEEL range



भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS
भोपाल Bhopal Branch Office

पता: व्यवसायिक एवं कार्यालय परिसर, दशहरा मैदान के सामने
Address: ई-5, अरेरा कॉलोनी, चिट्टल मार्केट, भोपाल 462 016, भारत
Commercial-cum-office Complex, E-5 Arera Colony,
Bhopal-462016
दूरभाष: 0755-2423452, 2423449
फोन: 0755-2423451
फैक्स: 0755-2423451
ई-मेल: bplbo@bis.org.in
वेब: http://www.bis.org.in

पंजीकृत/पावती
हमारा संदर्भ: BPLBO/L - 3034638

दिनांक - 19/07/2012

विषय: प्रमाणन मुहर लाइसेंस संख्या सी एम/एल - 3034638 का नवीकरण
आई एस - 15298: (Pt-2):2002

नेसर्स एक्से फेब्रिक प्लास्ट कम्पनी,
आगरा बाम्बे रोड, गिरवाड़,
ग्वालियर (मध्य प्रदेश)

महोदय,

- कृपया अपने नवीकरण के संदर्भ में भेजे गए आवेदन पत्र दिनांक 14 06 2013 का अवलोकन करें। हमें यह जानकारी देते हुए प्रसन्नता है कि आपके प्रमाणन लाइसेंस का दिनांक 08 07 2012 से 07 07 2013 तक नवीकरण हो गया है।
- कृपया ध्यान दें कि यह लाइसेंस उपरोक्त लिखी अवधि के बाद समाप्त हो जाएगा, अतः आपसे अनुरोध है कि आप अपना लाइसेंस नवीकरण कराने के लिए आवेदन पत्र, नवीकरण आवेदन शुल्क, वार्षिक शुल्क तथा मुहरांकन शुल्क के साथ अगले नवीकरण की तिथि से कम से कम एक मास पूर्व भेजें।
- आपको सलाह दी जाती है कि दिनांक 08 04 2012 से 07 04 2013 तक उत्पादन से संबंधित जानकारी, जैसे कि कुल उत्पाद की मात्रा तथा मुहरांकित की गई उत्पाद की मात्रा आदि से इस कार्यालय को दिनांक 07 05 2013 से पूर्ण अवगत कराना आवश्यक है। आपको यह भी सलाह दी जाती है कि परिकल्पित मुहरांकन शुल्क अथवा न्यूनतम मुहरांकन शुल्क जो अधिक हो, इस कार्यालय को दिनांक 07 05 2013 से पूर्ण प्रेषित करें। यदि मुहरांकन शुल्क की राशि निर्धारित तिथि तक प्राप्त नहीं हुई तो आपको लाइसेंस के निरस्तकरण हेतु कार्यवाही की जायेगी। लाइसेंस नवीकरण की पुष्टिकरण शीट संलग्न है। इसे कृपया आपके पास उपलब्ध मूल लाइसेंस के साथ जोड़ दें।

धन्यवाद

अवधीय,
(संत लाल)
निदेशक

संलग्न: अनुलग्नक क्रमांक 05 दिनांक 11/07/2012



भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS
भोपाल Bhopal Branch Office

पता: व्यवसायिक एवं कार्यालय परिसर, दशहरा मैदान के सामने
Address: ई-5, अरेरा कॉलोनी, चिट्टल मार्केट, भोपाल 462 016, भारत
Commercial-cum-office Complex, E-5 Arera Colony,
Bhopal-462016
दूरभाष: 0755-2423452, 2423449
फोन: 0755-2423451
फैक्स: 0755-2423451
ई-मेल: bplbo@bis.org.in
वेब: http://www.bis.org.in

लाइसेंस संख्या सी एम/एल - 3034638 की संलग्नी
ATTACHMENT TO LICENCE NO. CM/L - 3034638

सी एम/एल संख्या CM/L NO	लाइसेंसधारी का पता सही नाम NAME OF THE LICENSEE WITH THE ADDRESS	उत्पाद का नाम NAME OF THE PRODUCT	भा मा संख्या IS NO.
3034638	नेसर्स एक्से फेब्रिक प्लास्ट कम्पनी, ए.बी. रोड, गिरवाड़ ग्वालियर-474001 (मध्य प्रदेश)	सव्यावसायिक प्रयोग हेतु सुरक्षा, संरक्षी एवं सव्यावसायिक फुटवियर : भाग 2 सुरक्षा फुटवियर	आई एस 15298: भाग-2: 2002
3034638	M/s ACME FABRIK PLAST CO. A.B. ROAD, GIRWALG WALIOR-474001 (Madhya Pradesh)	Safety, Protective and Occupational Footwear for Professional use - Part 2: Specification for Safety Footwear	IS 15298 : Part 2: 2002

पुष्टिकरण संख्या 5 दिनांक
ENDORSEMENT NO. 5 DATED 11/7/2012

आठ जुलाई दो हजार बारह से सात जुलाई दो हजार तेरह तक एक वर्ष की अवधि के लिए नवीकृत किया जाता है।
Renewed for a further period of one years from Eighth July Two Thousand and Twelve to Seventh July Two Thousand and Thirteen.

लाइसेंस की अन्य नियमन व शर्तें बराबर हैं।

Other terms and conditions of Licence remain the same.

वैज्ञानिक ई - भा मा ब्यूरो, भोपाल

SCIENTIST - E, BIS, BHOPAL

एम.एल. कोस्टा / M.L. KOSTA
वैज्ञानिक ई / Scientist E
भारतीय मानक ब्यूरो, भोपाल
Bureau of Indian Standards, Bhopal

GDMS Approval for ACME Safety Shoes



भारत सरकार
Govt. of India
मंत्रालय रोजगार और मजदूरी
Ministry of Labour & Employment
खान सुरक्षा महाविभाग
Directorate-General of Mines Safety

No. S 68021/36/2009-Gen/ 23/2

/Dhanbad, dated 17.8.2012

From:
The Director General of Mines Safety
Dhanbad-826001

To
M/s Acme Fabrik Plast Co.
Agra Bombay Road,
Girwai,
Gwalior 474 001

Sub: **Approval of Leather Safety footwear with PU sole code designation 1 of design 'A' as per IS: 15298 (Part-2)-2002 manufactured by M/s Acme Fabrik Plast Co., Gwalior.**

Dear Sir,

Please refer to your letter no. NI dated 26.8.2012 and AFP/D/GMS/005630/12.13 dated 1.8.2012 on the above subject.

In view of the satisfactory field trial reports and valid BIS license, I, by virtue of powers conferred on me, under Regulation 191 of the Coal Mines Regulations, 1957; Regulation 182 of the Metalliferous Mines Regulations, 1961 and Regulation 87 of the Oil Mines Regulations, 1984 hereby approve Leather Safety footwear of design 'A' as per IS: 15298 (Part-2) 2002 manufactured by you, for use of mine workers, for a period of two years from the date of issue of this letter subject to the following conditions:-

1. This approval holds good so long you hold valid BIS license to use their certification mark.
2. DGMS approval no. SA-05/2012 shall be marked on every footwear supplied to mines.
3. Proper quality control shall be exercised in the manufacture of footwears.
4. An officer of this Directorate may cause samples of footwear to be tested at the cost of manufacturer.

5. Quarterly statement of the supplies made to mines along with their addresses shall be furnished to this Directorate for obtaining performance report.

6. If at any time any of the conditions subject to which this approval has been granted is violated or not complied with, this approval shall be deemed to have been revoked with immediate effect.

This approval is being granted without prejudice to any other provisions of any statute, which may be or may become applicable at any time.

8. This approval may be amended or withdrawn at any time, if considered necessary in the interest of safety.

Yours faithfully,

(S. Puri)

Director General of Mines Safety

ISI Certificate for I-SQUARE GUMBOOTS



भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS

भोपाल शाखा कार्यालय : 'मानकालय', ई-5, अरेरा कालोनी,
बिट्टन मार्केट, भोपाल-462016 (म.प्र.)
BHOPAL BRANCH OFFICE : 'Manakalaya' E-5, Arera Colony,
Bittan Market, Bhopal-462016 (M.P.)

BIS offers complete training solutions for Standards
and Management Systems. For details see
www.bis.org.in or e-mail at ntds@bis.org.in

दूरभाष 2423449 तार : मानकसंस्था
Phone 2423452 फैक्स (0755) 2423451 Gram: Manaksanstha
2423454
2420493
2442550

ई-मेल bisbpo@sancharnet.in वेबसाइट www.bis.org.in
e-mail bplbo@bis.org.in 10 07 2009

रपीड पोस्ट/पंजीकृत ए.डी.

हमारा संदर्भ : बीपीएल/एमडी/55:एल- 3034638

विषय : आई एस 15298(Part 2):2002/ ISO 8782-2:1998 के अनुरूप भा.मा.ब्यूरो प्रमाणन मुहर
लाइसेंस संख्या एल - 3034638 प्रदान करने के सम्बन्ध/संदर्भ में।

मेसर्स एफ्मे फेब्रीक प्लास्ट कम्पनी

ए बी रोड, गिरवाई,

ग्वालियर - 474001 (म.प्र.)

महोदय,

आपके आवेदन के संदर्भ में हम यह सहाय्य सूचित करते हैं कि आपको अपने निम्न उत्पाद पर मानक
मुहर का उपयोग करने के लिए लाइसेंस जारी करने का निर्णय लिया गया है :

उत्पाद(Product) : Safety Foot wear, Design -D, Code designation - II Classification
-All polymeric PVC (entirely moulded) Footwear, Sizes 6 to 10 .

क्रमांक एवं वर्ष : 15298(Part 2):2002 / ISO 8782-2:1998.
(IS NO & YEAR)

2. आपको यह लाइसेंस इस स्थित शर्त पर दिया जा रहा है कि आप उक्त भारतीय मानक के अनुरूप
क्षरा उत्तरने वाले समस्त/अधिकांश उत्पादन पर मानक मुहर लगायेंगे।

3. आपको प्रदान किए गए लाइसेंस दिनांक - 02 07 2009 का नंबर सीएम/एल 3034638 है, जो
दिनांक 08 07 2009 से लागू है तथा दिनांक 07 07 2010 तक वैध है। आप द्वारा किए जाने वाले
प्रस्तावार में इस लाइसेंस नंबर का उल्लेख अवश्य किया जाना चाहिए।

4. भा. मा. ब्यूरो (प्रमाणन) विनियम, 1988 के विनियम 6 के उप-विनियम (2) के अनुसार आप द्वारा
1000/- रु. लाइसेंस शुल्क एवं इस लाइसेंस की द्वितीय अनुसूची में उल्लिखित और आप अपने पत्र
दिनांक 28 03 2009 द्वारा सहमत 102200.00 मुहरांकन शुल्क + सर्चिंस टैक्स का भुगतान लाइसेंस
की वैधता अवधि के लिए दिनांक 08 07 2009 से किया जाना है।

5. आप द्वारा न्यूनतम मुहरांकन शुल्क का भुगतान किया जाएगा, चाहे आपने अपने उत्पाद पर मानक मुहर
का उपयोग किया हो अथवा नहीं। लाइसेंस शुल्क (रु. 1000/-) और न्यूनतम मुहरांकन शुल्क के लिए
हमारी रसीद संख्या- 8206933 दिनांक 08 07 2009 संलग्न है/अलग से भेजी जाएगी।

6. यह अंतिम न्यूनतम मुहरांकन शुल्क प्रत्येक नवीकरण के समय अगले वर्ष के लिए जमा रहेगा।
नवीकरण के समय आपको मुहरांकन उत्पादन पर इकाई दर के अनुसार, या वास्तविक मुहरांकन शुल्क या
न्यूनतम मुहरांकन शुल्क, जो भी अधिक हो, का भुगतान करना होगा।

7. उत्पाद की मुहरांकन मात्रा की रिवॉर्टिंग एवं इकाई दर के आधार पर मुहरांकन शुल्क की गणना और
उसकी प्रति की सुचारु बनाने की दृष्टि से प्रथम नवीकरण के समय शुल्क की गणना लाइसेंस जारी होने के
प्रथम नौ माह के दौरान मुहरांकन उत्पाद पर की जाएगी। द्वितीय तथा आगे के नवीकरण के समय यह गणना
पूर्व वर्ष के अन्तिम तीन माह तथा बावजू वर्ष के प्रथम चार माह को शामिल करते हुए 12 महीनों के दौरान
मुहरांकन उत्पाद पर की जाएगी। लाइसेंस के समाप्त होने की स्थिति में मुहरांकन शुल्क की गणना समाप्ति
की तिथि तक के समस्त मुहरांकन उत्पादन पर की जाएगी।

8. आपके पत्र संख्या - दिनांक 28 03 2009 द्वारा आप द्वारा पहले ही स्वीकृत परीक्षण एवं निरीक्षण
योजना (STI) का आपके संगठन द्वारा पूर्णतया एवं सख्ती से अनुपालन करना होगा। इस योजना के प्रचालन
की निगरानी आपके संगठन में युग्मता नियंत्रण कार्य के लिए जिम्मेदार व्यक्ति द्वारा करनी होगी। अतः उनका
नाम एवं पदनाम हमें सूचित करें। इस संबंध में आपको भविष्य में होने वाले किसी भी प्रकार के परिवर्तन की
सूचना हमें प्रेषित करनी होगी।

9. हम मानक मुहर के अधिगम्य आयामों का विवरण संलग्न कर रहे हैं ताकि आप उपरोक्त उत्पाद पर
मुहर लगाने के लिए मानक मुहर का डिजाइन बना सकें। मानक मुहर का किसी भी साइज में फोटो अनुमत है।
इससे मानक मुहर के विभिन्न आयामों में समानुपात बनाया जा सकेगा। जहां तक संभव हो, अधिगम्य
आयामों का ही उपयोग किया जाए। कृपया मानक मुहर के स्टैन्डर्ड/लेबल/रेटिंग प्लेट का डिजाइन हमसे
अनुमोदित कराएं। अपने उपरोक्त उत्पाद पर मुहरांकन शुरू करने की अनुमति आपको यह डिजाइन अनुमोदित
कराने के बाद ही दी जाएगी।

10. आपको जिस उत्पाद के लिए आपको लाइसेंस दिया गया है, आप उस के मुहरांकन होने का विज्ञापन
लाइसेंस की वैधता के दौरान होडिंगो, स्लाइडों और अखबारों में दे सकते हैं। लैटरहेड और प्रचार साहित्य के
मानक मुहर के उपयोग की अनुमति तभी दी जाएगी, जब आप यह आश्वासन देंगे कि लाइसेंस के समाप्त या
रद्द होने की दशा में आप उन लैटरहेड इत्यादि को नष्ट कर देंगे अथवा उन पर से मानक मुहर को मिटा देंगे।
यह आश्वासन आपको संलग्न प्रपत्र में देना होगा।

11. आपसे अनुरोध है कि अपने उत्पाद पर मानक मुहर लगाने की शुरुआत करने की वास्तविक तिथि से
हमें अवगत कराएं। उस समय परीक्षण और निरीक्षण योजना को अपनाते (STI) व आंकड़ों के रखरखाव में
मदद करने के लिए हमारा निरीक्षण अधिकारी भी उपस्थित रह सकता है।

12. यह लाइसेंस ए बी रोड, गिरवाई, ग्वालियर - 474001 (म.प्र.) स्थित आपकी फैक्ट्री के लिए प्रदान
किया गया है। इस लाइसेंस के अंतर्गत प्राप्त अधिकारों/विशेषाधिकारों का इस्तेमाल आप किसी अन्य
फर्म/कंपनी/फैक्ट्री इत्यादि के लिए नहीं करेंगे यह लाइसेंस अहस्तांतरणीय है। निर्माण एवं जांच उपकरणों के
लाइसेंस/शुद्ध परिसर से किसी अन्य स्थान पर स्थानांतरित होने की स्थिति में नये परिसर में स्थानांतरित
निर्माण एवं जांच सुविधाओं का हमारे द्वारा संतोषजनक निरीक्षण कर लेने तथा लाइसेंस में नये परिसर को
शामिल कर देने तक आपको मानक मुहर का उपयोग बन्द करना होगा।

ISI Certificate for I-SQUARE Gumboots

13. आपको अनुरोध है कि आप अपनी सेवादाता इकाई (जहां लागू हो) का पता तथा शिकायत की स्थिति में जिस व्यक्ति से संपर्क करना हो, उसका नाम, पदनाम, दूरभाष तथा टैलेक्स/फैक्स नम्बर आदि सूचित करें। एक लाइसेंस होने के नाते आपका यह दायित्व है कि घोषित सेवादाता इकाइयों की सूची में होने वाले परिवर्तनों के बारे में आप हमें समय-समय पर सूचित करते रहें।

14. लाइसेंस की मूल प्रति उचित समय पर तैयार कर भेजा जायेगा है।

15. आपको अनुरोध है कि आप संलग्न प्रारूप सं. सीएमसी/पीएफ ६५५ पूर्ण रूप से भर कर हमें वापस भेजें।

16. 'बीआईएस लाइसेंसधारियों की जिम्मेदारियों' नामक अनुदेश आपकी सूचना/अनुपालन के लिए संलग्न है।

17. You are advised to incorporate the following on your product/package where ever feasible "for BIS certification details see web site www.bis.org.in"

18. In case you come across any imitation/duplication of your marked product by unscrupulous manufacturers and traders, it may please be brought to our notice so that BIS may take necessary action to penalize the violator and thus curb the supply of spurious goods in the market.

कृपया इस पत्र की पावती भेजें।

संलग्न : उपर्युक्त

भारतीय मानक ब्यूरो
1 एच एल उपेन्द्र ।
पैमाना-ई एवं प्रमुख,



भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS
भोपाल Bhopal Branch Office

पता : व्यवसायिक एवं कारोबार परिसर, दारासा मेदान के सामने
Address : ई-5, अंजना कॉलोनी, विट्ठल मण्डप, भोपाल 462 016, भारत
Commercial-cum-office Complex, E-5 Anra Colony,
Bhopal-462016
दूरभाष : 0755-2423452, 2423449
फैक्स : 0755-2423451
ई-मेल : bplbo@bis.org.in
वेब : http://www.bis.org.in

पंजीकृत/पावती
हमारा संदर्भ : BPLBO/L - 3034638

दिनांक - 19/07/2012

विषय : प्रमाणन मुहर लाइसेंस संख्या सी एम/एल - 3034638 का नवीकरण
आई एस - 15298:(Pt-2):2002

मेसर्स एम्के फेब्रीक प्लास्ट कम्पनी,
आगरा बाम्बे रोड, गिरवाड़ी,
ग्वालियर (मध्य प्रदेश)

महोदय,

1. कृपया अपने नवीकरण के संदर्भ में भेजे गए आवेदन पत्र दिनांक 14 06 2013 का अवलोकन करें। हमें यह जानकारी देते हुए प्रसन्नता है कि आपके प्रमाणन लाइसेंस का दिनांक 08 07 2012 से 07 07 2013 तक नवीकरण हो गया है।
2. कृपया ध्यान दें कि यह लाइसेंस उपरोक्त लिखी अवधि के बाद समाप्त हो जाएगा, अतः आपसे अनुरोध है कि आप अपना लाइसेंस नवीकरण कराने के लिए आवेदन पत्र, नवीकरण आवेदन शुल्क, वार्षिक शुल्क तथा मुहरांकन शुल्क के साथ अगले नवीकरण की तिथि से कम से कम एक मास पूर्व भेजें।
3. आपको सलाह दी जाती है कि दिनांक 08 04 2012 से 07 04 2013 तक उत्पादन से संबंधित जानकारी, जैसे कि कुल उत्पाद की मात्रा तथा मुहरांकन की गई उत्पाद की मात्रा आदि से इस कार्यालय को दिनांक 07 05 2013 से पूर्ण अवगत कराना आवश्यक है। आपको यह भी सलाह दी जाती है कि परिकल्पित मुहरांकन शुल्क अथवा न्यूनतम मुहरांकन शुल्क जो अधिक हो, इस कार्यालय को दिनांक 07 05 2013 से पूर्ण भेजें। यदि मुहरांकन शुल्क की राशि निर्धारित तिथि तक प्राप्त नहीं हुई तो आपको लाइसेंस के निरस्तकरण हेतु कार्यावाही की जायेगी। लाइसेंस नवीकरण की पुष्टाकलन शीट संलग्न है। इसे कृपया आपके पास उपलब्ध मूल लाइसेंस के साथ जोड़ लें।

धन्यवाद

भारतीय मानक ब्यूरो
(संत लाल)
निदेशक

संलग्न: अनुलग्नक क्रमांक 05 दिनांक 11/07/2012

GDMS Approval for I-SQUARE Gumboots



भारत सरकार
Govt. of India
अग्रे एवं रोजगार मंत्रालय
Ministry of Labour & Employment
खान सुरक्षा महानिदेशालय
Directorate-General of Mines Safety

No. S 66021/30/2009-Gen/ 2481

/Dhanbad, dated 10.9. 2012

From:
The Director General of Mines Safety
Dhanbad-626001

To
M/s Acme Fabrik Plast Co.
Agra Bombay Road,
Girwai,
Gwalior 474 001

Sub: Approval of PVC Industrial Gum boot of design 'D' II classification as per IS: 15298 (Part-2)-2002 manufactured by M/s Acme Fabrik Plast Co., Gwalior.

Dear Sir,

Please refer to your letter no. Nil dated 26.6.2012 and AFP/D/GMS/005631/12.13 dated 1.8.2012 on the above subject.

In view of the satisfactory field trial reports and valid BIS license, I, by virtue of powers conferred on me, under Regulation 19* of the Coal Mines Regulations, 1957, Regulation 182 of the Metalliferous Mines Regulations, 1961 and Regulation 87 of the Oil Mines Regulations, 1984 hereby approve PVC Industrial Gum boot of design 'D' II classification as per IS: 15298 (Part-2)-2002 manufactured by you, for use of mine workers, for a period of two years from the date of issue of this letter subject to the following conditions:-

1. This approval holds good so long you hold valid BIS license to use their certification mark.
2. DGMS approval no. SA-06/2012 shall be marked on every boot supplied to mines.
3. Proper quality control shall be exercised in the manufacture of Gum boot.
4. An officer of this Directorate may cause samples of Gum boot to be tested at the cost of manufacturer.

5. Quarterly statement of the supplies made to mines along with their addresses shall be furnished to this Directorate for obtaining performance report.
6. If at any time any of the conditions subject to which this approval has been granted is violated or not complied with, this approval shall be deemed to have been revoked with immediate effect.
7. This approval is being granted without prejudice to any other provisions of any statute, which may be or may become applicable at any time.
8. This approval may be amended or withdrawn at any time, if considered necessary in the interest of safety.

Yours faithfully,

(S. Puri)
Director General of Mines Safety

ISI Certificate for TUSKER TRENDS



भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS
भोपाल Bhopal Branch Office

पता : व्यवसायिक एवं कार्यालय परिसर, दशहरा मैदान के सामने
Address : ई-5, अरेरा कालोनी, चिट्टन मार्केट, भोपाल 462 016, भारत
Commercial-cum-office Complex, E-5 Arera Colony, Bhopal-462016
दूरभाष : 0755-2423452, 2423449
Phones :
फैक्स : 0755-2423451
ई-मेल : bplbo@bis.org.in
वेब : http://www.bis.org.in

पंजीकृत/पावती
हमारा संदर्भ : BPLBO/L - 8607482

दिनांक - 15/06/2012

विषय : प्रमाणन मुहर लाइसेंस संख्या सी एम/एल - 8607482 का नवीकरण
आई एस - 14544:1998

मेसर्स एक्मै फेब्रीक प्लास्ट कम्पनी,
आगरा बाइपास रोड, गिरवाई,
ग्वालियर (मध्य प्रदेश)

महोदय,

- कृपया अपने नवीकरण के संदर्भ में भेजे गए आवेदन पत्र दिनांक 10 05 2012 का अवलोकन करें। हमें यह जानकारी देते हुए प्रसन्नता है कि आपके प्रमाणन लाइसेंस का दिनांक 04 06 2012 से 03 06 2013 तक नवीकरण हो गया है।
- कृपया ध्यान दें कि यह लाइसेंस उपरोक्त लिखी अवधि के बाद समाप्त हो जाएगा, अतः आपसे अनुरोध है कि आप अपना लाइसेंस नवीकरण कराने के लिए आवेदन पत्र, नवीकरण आवेदन शुल्क, वार्षिक शुल्क तथा मुहरांकन शुल्क के साथ अगले नवीकरण की तिथि से कम से कम एक मास पूर्व भेजें।
- आपको सलाह दी जाती है कि दिनांक 04 03 2012 से 03 03 2013 तक उत्पादन से संबंधित जानकारी, जैसे कि कुल उत्पाद की मात्रा तथा मुहरांकित की गई उत्पाद की मात्रा आदि से इस कार्यालय को दिनांक 03 04 2013 से पूर्ण अवगत कराना आवश्यक है। आपको यह भी सलाह दी जाती है कि परिकल्पित मुहरांकन शुल्क अथवा न्यूनतम मुहरांकन शुल्क जो अधिक हो, इस कार्यालय को दिनांक 03 04 2013 से पूर्ण प्रेषित करें। यदि मुहरांकन शुल्क की राशि निर्धारित तिथि तक प्राप्त नहीं हुई तो आपको लाइसेंस के निरसतीकरण हेतु कार्यवाही की जायेगी। लाइसेंस नवीकरण की पृष्ठांकन शीट संलग्न है। इसे कृपया आपके पास उपलब्ध मूल लाइसेंस के साथ जोड़ लें।

धन्यवाद

भवदीय,
(संत लाल)

संलग्न: अनुलग्नक क्रमांक 08 दिनांक 15/06/2012

निदेशक



भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS

Bhopal Branch Office

Address : Commercial-cum-office Complex, E-5
Arera Colony,
Bhopal
462016
Phones : 0755-2423452, 2423449
Fax : 0755-2423451
E-mail : bplbo@bis.org.in
Web : http://www.bis.org.in

ATTACHMENT TO LICENCE NO. CM/L- 8607482

CML NO	NAME OF THE LICENSEE WITH ADDRESS	PRODUCT	IS NO
8607482	M/s ACME FEBRIK PLAST CO. AGRA BOMBAY ROAD, GIRWAI, GWALIOR - 474001 (Madhya Pradesh)	Leather safety footwear with direct moulded pvc soles - (Type - 1)	IS 14544 : 1998

ENDORSEMENT NO. 8 Dated 15/6/2012

Renewed for a further period of one year from Fourth June Two Thousand and Twelve to Third June Two Thousand and Thirteen.

Other terms and conditions of Licence remain the same.

SCIENTIST-E, BIS, BHOPAL

एम.एल. कोस्टा / M.L. KOSTA
वैज्ञानिक-ई / Scientist-E
भारतीय मानक ब्यूरो, भोपाल
Bureau of Indian Standards, Bhopal



THANK YOU

Assuring you of our quality products, timely delivery & best services.

ADESH PANDE

Director - Sales and Marketing

ACME FABRIK PLAST COMPANY

marketing.acmefabrik@gmail.com

+91-93211 77744

Acme Fabrik Plast Company, NH-3 Agra Bombay Road, Girwai, Gwalior-474001 (MP), India

Tel: +91 92039-10326 / 92039-10327 www.acmefabrik.com